

KBA40

KOORDINATEN- BOHRANLAGE

Einfach besser bohren.



WIR BESCHLEUNIGEN IHRE ABLÄUFE

Sie bearbeiten Metall?

Dann geht es Ihnen bestimmt auch nicht immer schnell genug. Uns auch nicht. Deshalb haben wir mit der **KBA40** eine Lösung geschaffen, die Ihnen gefallen wird. Eine einfach zu bedienende CNC-Koordinaten-Bohranlage, die aus der Praxis entstanden ist und sich schon tausendfach in der Produktion bewährt hat.



Das sind die Vorteile der KBA40:

- einfache Bedienung
- mitfahrender Vielfach-Werkzeugwechsler
- Bohrspindel bis 16 kW
- pneumatische Schnellspannstöcke
- standardisierte Datenschnittstelle
- präzise Wiederholgenauigkeit
- M12 T-Nutenschienensystem
- solider deutscher Maschinenbau
- „Made im Emsland“
- modularer Aufbau X-Verfahrweg bis 18900mm.
- Sicherheitshaube mit Kollisionsschutz
- optionale Minimalmengenschmierung
- hoher Automatisierungsgrad
- kurze Rüst- und Bearbeitungszeiten
- schnelle Amortisierung

Das sind die Funktionen:

- Bohren
- Senken
- Fließbohren
- Gewindeformen
- Gewindebohren
- Gewindefräsen
- zyklengesteuertes Fräsen
- Anreißen
- Signieren

DAS IST DIE KBA40

Unser Favorit unter den Koordinatenbohranlagen

Wir sind überzeugt von der **KBA40** weil wir sie selber täglich in unserem Maschinenbaubetrieb einsetzen. Dafür wurde sie auch ursprünglich von uns entwickelt. Unsere Kunden bestätigen dies und loben die einfache Bedienung und Flexibilität, die unsere **KBA40** mitbringt. Dabei nimmt sie wenig Platz ein und lässt sich hervorragend bedienen. Jedes Bauteil ist umfassend durchdacht und in der Praxis intensiv erprobt. Eine durchschnittliche Zeitersparnis von 84% mit der Standardausstattung gegenüber einem regulären Produktionsprozess zeigt, dass sie eine sinnvolle Investition in die Effizienz Ihres Unternehmens ist. Und mit einigen optionalen Komponenten lässt sich das noch weiter verbessern.

innenliegende Kühlmittelzuführung

mitfahrender Vielfach-Werkzeugwechsler

verschiedene Softwareoptionen lieferbar

verschiedene eigenentwickelte Aufspannmittel mit Druckluft oder in manueller Ausführung lieferbar

Spannmittel für die Lochkreiserstellung bei Flanschringen

Druckluftanschlüsse

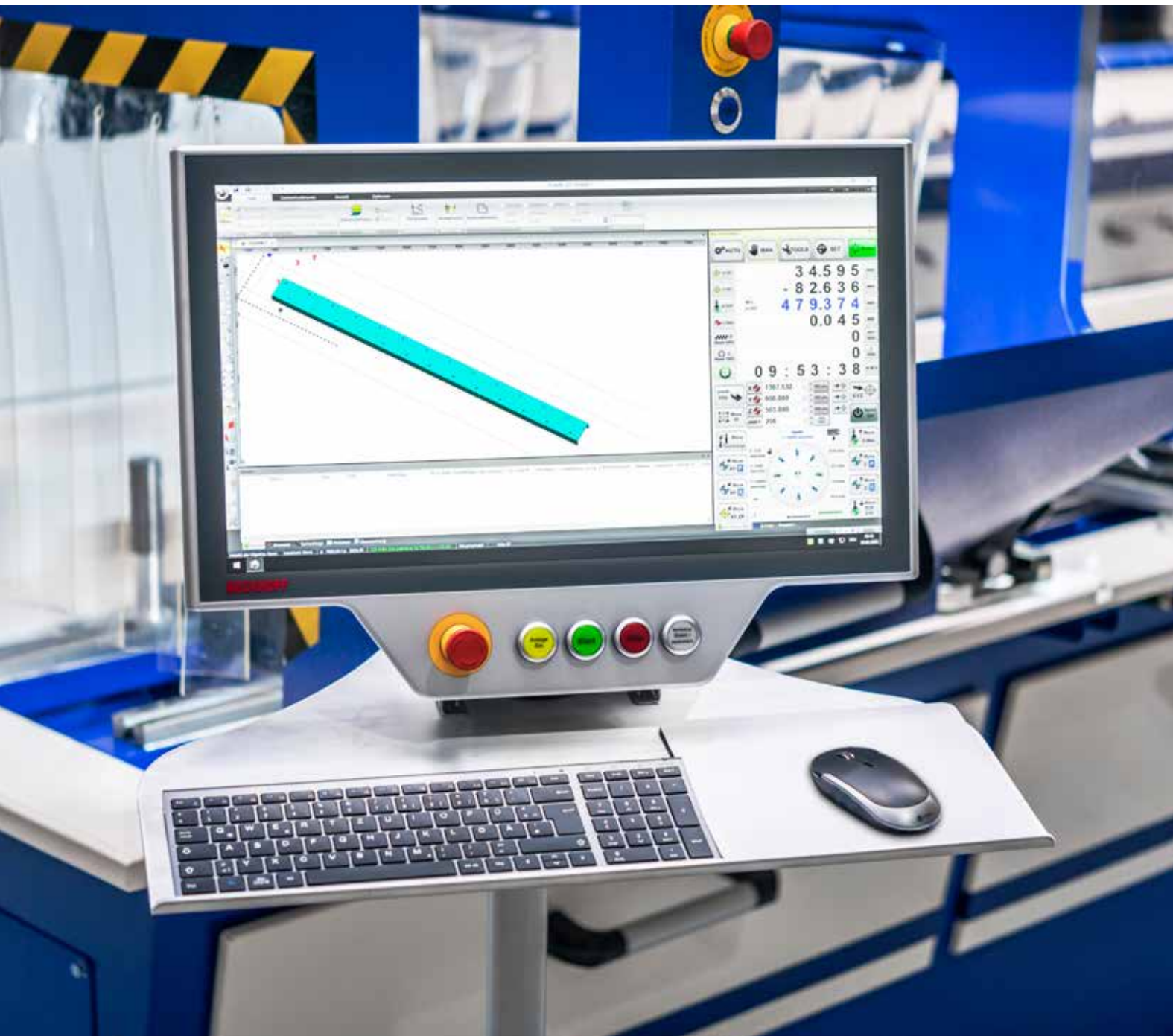
Bedienung über Bluetooth-Tastatur, -Maus oder 21" Touchscreen

großvolumige Späneschubladen, optional auch mit Späneförderer lieferbar



Einfach besser.

Diese Koordinatenbohranlage vereinfacht den Bohrprozess in metallverarbeitenden Betrieben durch ihre Flexibilität und intuitive Bedienung. Im Gegensatz zum herkömmlichen Bohren bietet die **KBA40** zahlreiche Vorteile, die den Arbeitsalltag erheblich erleichtern und die Effizienz in der Produktion steigern.



Vorteile gegenüber herkömmlichem Bohren:

Die **KBA40** garantiert durch ihre hochpräzise Steuerungstechnik und stabile Konstruktion eine herausragende Wiederholgenauigkeit, die manuell kaum zu erreichen ist. Dies führt zu einer permanent gleichbleibenden und maßhaltigen Qualität der bearbeiteten Teile. Durch das Abspeichern der Programme kann schnell auf die bekannten Parameter zurückgegriffen werden.

Wiederholte Bohrungen in Serienfertigung sind mit der **KBA40** exakt reproduzierbar. Dies gewährleistet eine gleichbleibende Qualität über alle Werkstücke hinweg und eliminiert die Variabilität, die beim manuellen Bohren auftritt.

Durch die Automatisierung des Bohrprozesses mit der **KBA40** werden signifikant kürzere Bearbeitungszeiten erreicht. Das System ermöglicht ein kontinuierliches Arbeiten ohne die Notwendigkeit, die Maschine zwischen den Bohrungen zu justieren.

Ihre intuitive Steuerung über eine bewegliche Steuereinheit mit Touchscreen, Bluetooth-Tastatur und -Maus erlaubt auch unerfahrenen Bedienern, innerhalb kürzester Zeit präzise und wiederholbare Ergebnisse zu erzielen. Die Bedienelemente der mit uns entwickelten Steuerungssoftware sind logisch angeordnet und leicht verständlich. So gelingt ein schneller Start.



Schneller wechseln

Die Revolverbauweise ist ein Grund, warum unser mitfahrender Vielfach-Werkzeugwechsler so präzise und schnell ist. Bis zu zehn Werkzeuge liegen geschützt hinter der Arbeitsspindel und werden schnell zur Aufnahme geführt. Um Zeit durch unnötige Fahrwege zu sparen, wird der Werkzeugwechsel an Ort und Stelle durchgeführt, was durch die Anbringung am mitfahrenden Spindelturm erreicht wird.



Immer zur Hand

Unser Handbediengerät RCS01 liegt gut in der Hand und ermöglicht eine präzise Steuerung der **KBA40**. Immer mit dem Blick auf das Werkstück. Fast alle Funktionen lassen sich über das optionale Bediengerät ausführen. Darauf haben wir bei der Entwicklung der Steuereinheit ein besonderes Augenmerk gelegt.



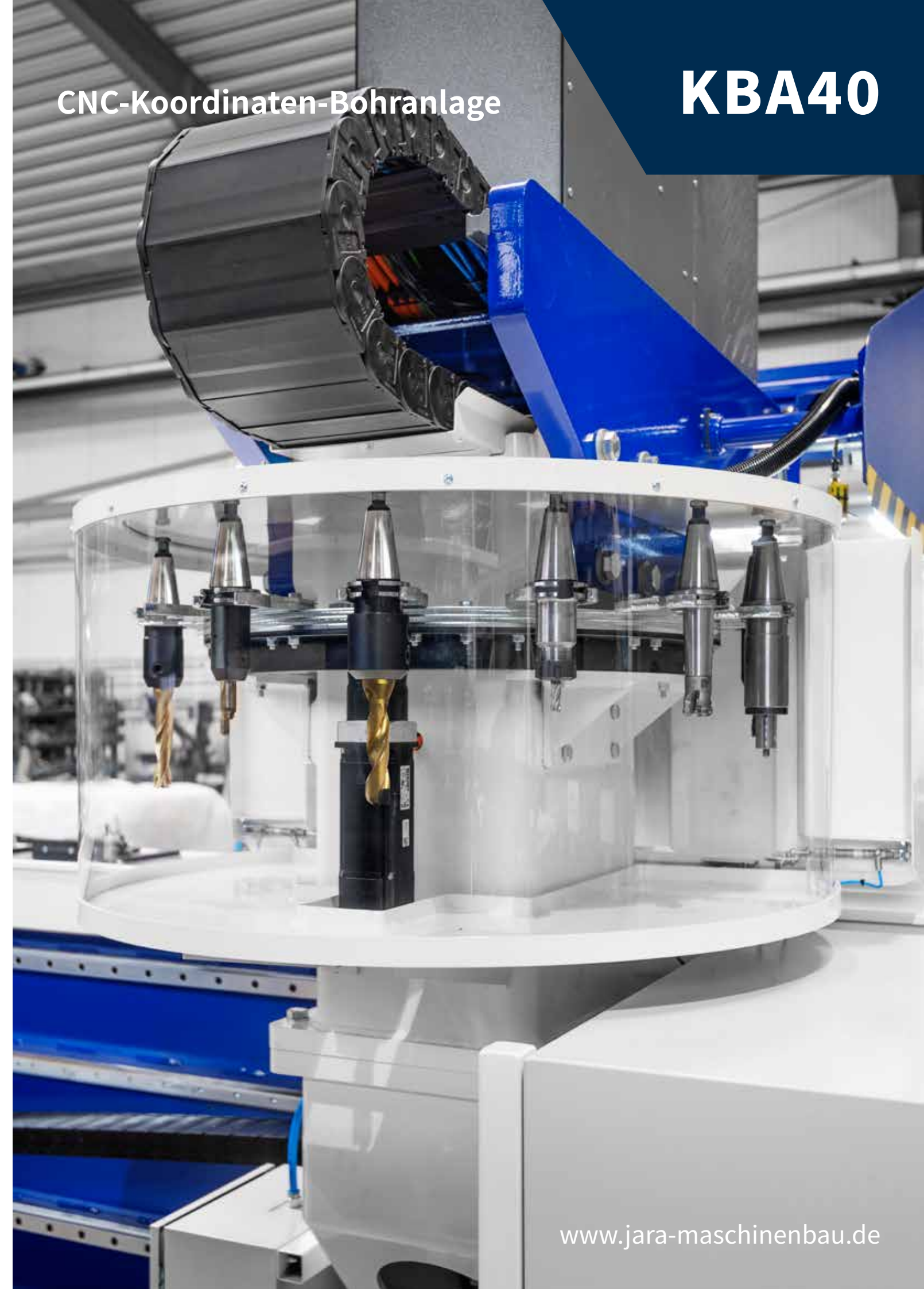
Weniger ist mehr

Vor allem wenn es darum geht Fertigungskosten weiter zu reduzieren. Deshalb war die Entwicklung der Minimalmengenschmierung eine logische Konsequenz. In Kombination mit der innen liegenden Kühlmittelversorgung wird das Schmiermedium direkt an die Werkzeugschneide gebracht, was auch die Reinigungszeiten und -kosten Ihrer Werkstücke beträchtlich reduziert.



CNC-Koordinaten-Bohranlage

KBA40



Unsere Ausführungen, so wie sie gebraucht werden.

KBA40/3300

1 Modul (L x T x H)
4.290 x 2.320 x 3.020 mm

KBA40/7200

2 Module (L x T x H)
8.210 x 2.320 x 3.020 mm

KBA40/11000

3 Module (L x T x H)
12.130 x 2.320 x 3.020 mm

KBA40/15000

4 Module (L x T x H)
16.050 x 2.320 x 3.020 mm

KBA40/18900

5 Module (L x T x H)
19.970 x 2.320 x 3.020 mm



Technische Daten

| | |
|--------------------------------------|---|
| Spindelleistung | 10,4 kW bei 100% ED 16,0 kW bei 30% ED |
| Spindeldrehzahl | 0-3.900 U/min stufenlos optional bis 8.000 U/min |
| Spindelaufnahme | SK40 DIN 69871-1 |
| Werkzeugwechsler | mitfahrend |
| X-Verfahrweg Eilgang max. | 3.300 mm bis 18.900 mm 25 m/min |
| Y-Verfahrweg Eilgang max. | 500 mm 10 m/min |
| Z-Verfahrweg Eilgang max. | 500 mm 5 m/min |
| Tischhöhe | 936 mm |

Spannstöcke

| | |
|---|---|
| Werkstückaufspannung | pneumatisch, alternativ manuell |
| Backenhöhen | 50 mm bis 300 mm |
| Aufspannung von Profilen | Mehrfachaufspannung von Profilen möglich |
| Öffnungsweiten der Spannstöcke | bis 520 mm |

**Leistungsstarke
Optionen**

- pneumatische Werkstückaufspannung
- mechanische Werkstückaufspannung
- Mehrfach-Aufspannvorrichtungen
- Träger- Aufspannvorrichtungen
- pneumatische Excenter-Hubrollen
- Spanbruchfunktion
- Handbediengerät
- Minimalmengenschmierung
- Sicherheitszaun und -tür
- Schaltschrank-Klimagerät
- Arbeitsraum-Innenbeleuchtung
- standardisierte Datenschnittstelle
- Späneförderer
- verschiedene Softwareoptionen
- autom. Werkzeuglängen-Mess-System



JARA Maschinenbau GmbH

Gewerbeweg 1
26901 Rastdorf

+49 5956 98920-50
sales@jara-maschinenbau.de



KBA40

